

Aries™ TWD

Gotero integral no auto compensado,
de alta resistencia a la obstrucción
para aplicaciones multiestacionales

→ 12150 - 16125 - 16150 - 22125



Alta resistencia a la
obstrucción



Laberinto
autolimpiante



Amplia área de
filtración

/ Beneficios y Características

- **Alta resistencia a la obstrucción** Incluso con agua de mala calidad, el laberinto elimina los sedimentos durante la operación.
- **Amplia área de filtración** Garantiza un rendimiento óptimo incluso en condiciones de agua duras, evitando la entrada de sedimentos en los goteros.
- **TurbuNext™** El laberinto asegura amplios pasajes de agua, gran sección transversal profunda y amplia que mejora la resistencia a la obstrucción.

/ Especificaciones

- ✓ Presión máxima del sistema: según espesor de pared de las mangueras.
- ✓ Filtración recomendada: Según caudal de goteros. Método de filtración seleccionado según el tipo y la concentración de partículas de suciedad contenidas en el agua. Donde exista arena en el agua que exceda las 2 ppm, se instalará un hidrociclón antes del filtro principal. Cuando los sólidos de arena/limo/arcilla superen las 100 ppm, el pretratamiento se aplicará siguiendo las instrucciones de los expertos de Netafim.
- ✓ Laberinto TurbuNext™ para un rendimiento superior.
- ✓ Soldable en líneas de goteo de pared delgada (0.31, 038 mm).
- ✓ Gotero inyectado, muy bajo CV.
- ✓ Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en la agricultura.
- ✓ Las mangueras Aries™ cumplen con los estándares ISO 9261 con producción certificada por el Instituto de Estándares de Israel (SII).

→ DATOS TÉCNICOS DE LOS GOTEROS

12150, 16125, 16150, 22125 - 0.31, 0.38 mm de espesor de pared de las mangueras

CAUDAL* (L/H)	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)**	DIMENSIONES DEL PASAJE DEL AGUA ANCHO- PROFUNDIDAD-LARGO (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM²)	CONSTANTE K	EXPONENTE X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRON)/(MESH)
0.50	1.5 / 1.8 / 2.2 / 3.0	0.47 x 0.53 x 65	39	0.173	0.46	130/120
0.80		0.54 x 0.69 x 65	43	0.277	0.46	130/120
0.95		0.60 x 0.74 x 65	49	0.329	0.46	200/80
1.35		0.71 x 0.85 x 65	53	0.468	0.46	200/80
1.85		0.76 x 1.03 x 65	54	0.641	0.46	200/80
2.80		0.90 x 1.20 x 65	54	0.971	0.46	200/80
3.80		0.94 x 1.28 x 33	54	1.318	0.46	200/80
8.00		1.52 x 1.28 x 28	50	2.773	0.46	200/80

*Caudal a 1,0 bar de presión **Según el espesor de pared/diámetro interior de las mangueras

→ DATOS TÉCNICOS DE LAS MANGUERAS

MODELO	DIÁMETRO INTERIOR (MM)	ESPESOR DE PARED (MM)	DIÁMETRO EXTERIOR (MM)	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	MÁXIMA PRESIÓN DE LAVADO (BAR)	KD
12150	11.80	0.38	12.56	3.0	3.9	0.40
16125	16.20	0.31	16.82	1.8	2.3	0.30
16150	16.20	0.38	16.96	2.2	2.9	0.30
22125	22.20	0.31	22.82	1.5	2.0	0.06

→ DATOS DEL EMPAQUE DE LAS MANGUERAS

MODELO	ESPESOR DE PARED (MM)	DISTANCIA ENTRE GOTEROS (M)	LONGITUD DE LA BOBINA (M)	PESO PROMEDIO DE LA BOBINA (KG)	BOBINAS EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (UNIDADES)	TOTAL EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (M)
12150	0.38	0.15	1000	19.1	480	480000
		0.20 hasta 0.25	1100	19.3	480	528000
		0.30 hasta 1.00	1200	19.8	480	576000
16125	0.31	0.15 hasta 0.25	1000	18.7	640	640000
		0.30 hasta 1.00	1100	19.5	640	704000
16150	0.38	0.15 hasta 0.25	900	20.1	640	576000
		0.30 hasta 1.00	1000	21.4	640	640000
22125	0.31	0.15 hasta 0.25	900	21.9	640	576000
		0.30 hasta 1.00	1000	23.4	640	640000

*Promedio de peso calculado