VÁLVULAS DE CONTROL SERIE 75

Las fuertes y versátiles válvulas de polipropileno de la serie 75, exhiben características hidráulicas excepcionales y proporcionan control óptimo de los sistemas de lixiviación.











Beneficios y características

→ Rendimiento superior

Gran capacidad de flujo y muy bajas pérdidas de carga gracias a un diafragma flexible que proporciona un amplio paso de agua a través del cuerpo hidrodinámico de la válvula.

→ Resistencia mejorada

Materiales de estructura resistentes a ácidos fuertes utilizados en el proceso de lixiviación

→ Extremadamente

Las válvulas de plástico Gal están disponibles con una selección completa de funciones de control y varias conexiones finales

Especificaciones y recomendaciones

- → Presión máxima: 10 bar (145 psi), para 4" en adelante 12 bar (175 psi)
- → Flujo mínimo recomendado: 1m3/h (5 gpm)
- → Presión mínima de funcionamiento: 0,4 bar (6 psi)
- → Temperatura máxima de funcionamiento: 60°C (140°F)

→ RENDIMIENTO HIDRÁULICO

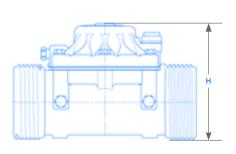
DIÁMETRO	PULGADA	3/4	1	1½	2	2½	3R*	3	4R*	3H*	4	6R*	6	8R*
DIAMETRO	MM	20	25	40	50	65	80	80	100	80	100	150	150	200
FACTOR DE TASA DE FLUJO**	KV	7.5	15	60	70	75	80	120	•	250 350 58		580		
	CV	9	17.5	70	80	90	92	140		290	410		690	

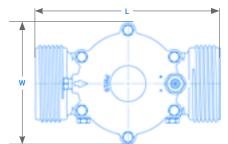
^{*} R - "Reducido" - 3R = 323", 4R = 434", 6R = 646" 8"R = 868. H = Flujo alto, 3H = 343

→ DIMENSIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO		PULGADA	3/4	1	1½	2	2½	3R*	3*	4R*	4*	6R*	6*	8R*
		MM	20	25	40	50	65	80	80	100	100	150	150	200
ALTO	Н		60.5/	2.42	122.6/4.90	117.6/4.70	118.7/4.75	124.9/5.00	174/6.90	227/9.10	229/9.00	284/11.18	142/5.6	173/6.8
ANCHO	W	MM / PULGADA	89.5/	89.5/3.58		130.8/5.23			170/6.80	227/9.10	236/9.29	285/11.22	285/11.22	347/13.7
LARGO	L		113/4.50	124/4.87	188/7.37	199/7.87	228/9.00	236/9.25	258/10.30	291.5/11.66	370/14.56	420/16.53	423/16.6	504/19.8
VOLÚMEN DE LA CÁMARA DE CONT			*	250/0.05		400/0.11		1110/0.29						
PES0	KG / LBS 0.2/0.44 0.9/2 1.2/2.6 1.4/3		1.4/3.1	3.1/6.8	2/4.4	5.95/13.1	7.95/17.5	13.2/29.1						

^{*}Las dimensiones para esos diámetros incluyen bridas



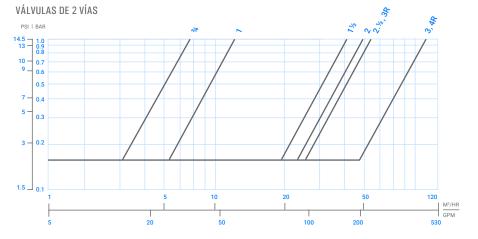


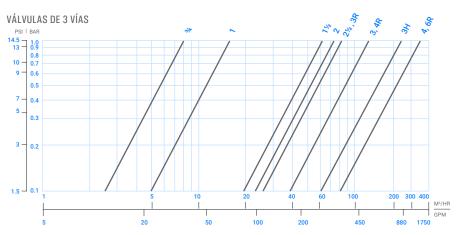
→ ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL

#	PARTE	MATERIAL	OPCIONAL
1	CUERPO	NYLON REFORZADO	POLIPROPILENO
2	BONNET	NYLON REFORZADO	POLIPROPILENO
3	DIAFRAGMA*	CAUCHO NATURAL	ALD70
4	RESORTE	SST 302	SST 316

^{*}Piezas opcionales para resistencia química especial

→ PÉRDIDA DE CABEZAL

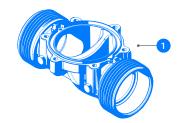












^{**} Para calcular la pérdida de carga a cualquier tasa de flujo deseada, use la siguiente ecuación: Pérdida de carga = (tasa de flujo/factor de tasa de flujo)2