

UniRam™ HCNL

Gotero integral auto compensado con mecanismo anti sifón, anti drenaje alto y lavado continuo

→ 16009 - 16010 - 16012 - 17012 - 20010 - 20012 - 23010



Presión compensada



Mecanismo anti-drenaje



Mecanismo de autolimpieza

/ BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- **Presión Compensada** Cantidades precisas e iguales de agua suministradas en un amplio rango de presión, lo que garantiza una uniformidad del 100% de distribución de agua y nutrientes a lo largo de los laterales.
- **Mecanismo anti-sifón** Evita que los contaminantes ingresen al gotero, lo que lo hace ideal para aplicaciones debajo de la superficie.
- **Mecanismo antidrenaje (HCNL)** Elimina el efecto de drenaje y recarga, y mejora la eficiencia en el riego por pulsos incluso en topografía empinada.
- **Auto-lavado continuo** Elimina la suciedad durante toda la operación, al tiempo que garantiza el funcionamiento constante del gotero.
- **Amplia área de filtración** Hace que UniRam™ sea altamente resistente a la obstrucción con agua de mala calidad, aumentando así la eficiencia de filtración.
- **Barrera física de raíz** Mejor protección contra la intrusión de raíces sin depender de productos químicos.
- **TurboNet™** El laberinto asegura amplios pasajes de agua para aumentar la eficiencia del lavado.

/ ESPECIFICACIONES

- ✓ Rango de presión compensada: 1.5-4.0 bar. Mecanismo anti-sifón y anti-drenaje. Función antidrenaje (HCNL) con presión de cierre de 0,25 bar.
- ✓ Filtración recomendada: 130 micrones/120 mesh. Método de filtración seleccionado en función del tipo y concentración de partículas de suciedad contenidas en el agua. Siempre que exista arena en el agua que exceda las 2 ppm, se debe instalar un hidrociclón antes del filtro principal. Cuando los sólidos de arena/limo/arcilla superen las 100 ppm, el pretratamiento se aplicará siguiendo las instrucciones de los expertos de Netafim.
- ✓ Laberinto doble TurboNet™ con gran paso de agua.
- ✓ Soldable en mangueras de pared gruesa (0,90, 1,00, 1,20 mm).
- ✓ Gotero inyectado, muy bajo CV con diafragma de silicona inyectada.
- ✓ Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en la agricultura.
- ✓ Las mangueras UniRam™ cumplen con los estándares ISO 9261 con producción certificada por el Instituto de Estándares de Israel (SII).



/NetafimPeru



+51 982 097 281



@netafimperu



Netafim Perú

→ DATOS TÉCNICOS DE GOTEROS

CAUDAL* (L/H)	RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	DIMENSIONES DE PASAJES DE AGUA ANCHO-PROFUNDIDAD-LARGO (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM ²)	CONSTANTE K	EXPONENTE* X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRÓN) / (MESH)	PRESIÓN DE CIERRE (BAR)
0.85	1.5 – 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.85	0	130/120	0.25
1.25	1.5 – 4.0	0.83 x 0.74 x 40	130	1.25	0	130/120	0.25
2.00	1.5 – 4.0	1.07 x 0.79 x 40	130	2.00	0	130/120	0.25
2.90	1.5 – 4.0	1.26 x 0.95 x 40	130	2.90	0	130/120	0.25
4.40	1.5 – 4.0	1.59 x 1.10 x 40	150	4.40	0	130/120	0.25

*Dentro del rango de presión de trabajo

→ DATOS TÉCNICOS DE LAS MANGUERAS

MODELO	DIÁMETRO INTERIOR (MM)	ESPESOR DE PARED (MM)	DIÁMETRO EXTERIOR (MM)	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	PRESIÓN MÁXIMA DE LAVADO (BAR)	KD
16009	14.20	0.90	16.00	3.0	3.9	1.30
16010	14.20	1.00	16.20	3.5	4.6	1.30
16012	14.20	1.20	16.60	4.0	5.2	1.30
17012	14.60	1.20	17.00	4.0	5.2	1.10
20010	17.50	1.00	19.50	3.5	4.6	0.40
20012	17.50	1.20	19.90	4.0	5.2	0.40
23010	20.80	1.00	22.80	3.0	3.5	0.30

→ DATOS DE EMPAQUE DE LAS MANGUERAS **

MODELO	ESPESOR DE PARED (MM)	LONGITUD DE LA BOBINA (M)	DISTANCIA ENTRE GOTEROS (M)	PESO PROMEDIO* DE LA BOBINA (KG)	BOBINAS EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (UNIDADES)	TOTAL EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (M)
16009	0.90	500	0.15 a 1.00	20.3	330	165000
16010	1.00	500	0.15 a 1.00	22.1	330	165000
16012	1.20	400	0.15 a 1.00	21.2	352	140800
17012	1.20	400	0.15 a 1.00	22.4	352	140800
20010	1.00	300	0.15 a 1.00	17.4	330	99000
20012	1.20	300	0.15 a 1.00	20.2	330	99000
23010**	1.00	200	0.15 a 0.25	14.7	480	96000
		300	0.30 a 1.00	20.7		144000

*Promedio de peso calculado.

**Modelo de manguera 23010 en bobina de cartón